



## RB2x70 FLOOR PRESTIGE

### CAMPOS DE USO

Superficies de cerámica, azulejos, gres, piedra, hormigón, terracota, paredes, madera, vidrio, plástico, PVC, metal.

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

Floor Prestige es el esmalte satinado mono componente de alta tecnología para renovar los pavimentos y todo tipo de superficies. Es muy resistente a las pisadas y a la abrasión y es apto también para superficies muy transitadas. Su formulación es inodora y con bajas emisiones de COV. Floor Prestige se puede lavar, tiene muy alta cubrición y una gran adherencia sobre todas las superficies limpiadas con esmero. En el caso de superficies ya esmaltadas, hay que comprobar si un lijado ligero de la capa anterior es necesario. Adicionar Floor Prestige al 4% con Promotor de Adherencia RY0406 para repintar pavimentos tanto en interior como en exterior. RY0406 refuerza la unión con la superficie a recubrir y aumenta la resistencia del barniz. **No se aplica imprimación. Producto idóneo para los lugares sometidos a la norma HACCP. El producto está certificado y cumple la norma UNI 11021:2002.**

### INSTRUCCIONES DE USO

**Antes de la aplicación.** Eliminar el polvo y la grasa con acetona. No utilice otros desengrasantes y diluyentes comerciales: pueden dejar residuos en la superficie y comprometer la adherencia de Floor Prestige. *Cómo preparar una superficie a la que se ha aplicado cera.* Antes de aplicar Floor Prestige, elimine la cera con un eliminador de cera; después aclare y desengrasé con acetona. *Cómo preparar una superficie muy lisa.* En superficies especialmente lisas, por ejemplo mármol, matizar con papel de lija para metal de grano 220. Es esencial eliminar completamente el polvo. El matizado y el decapado, específicamente indicados para el tratamiento de soportes lisos, son operaciones útiles para cualquier superficie, ya que favorecen la adherencia de la pintura. *Cómo tratar las juntas.* Las juntas de las baldosas tradicionales son porosas. Por ello, acumulan suciedad que puede comprometer la adherencia de la esmalte y el resultado estético. La limpieza de las juntas es importante y debe hacerse mecánicamente con un cepillo de acero u otras herramientas. *Cómo tratar las superficies sometidas a estrés extremo.* En superficies sometidas a grandes estreses químicos y/o mecánicos (baños, suelos de gimnasios, suelos de laboratorios, clínicas, peluquerías, peluquerías de animales, etc.), Floor Prestige puede adicionarse con un 4% de Promotor de Adherencia RY0406. El Promotor de Adherencia refuerza la relación con la superficie a recubrir y aumenta la resistencia del esmalte. **Aplicación.** Aplicar el producto sobre la superficie. Antes de aplicar la segunda mano, esperar al menos de 2 a 4 horas para que se seque, dependiendo de las condiciones ambientales. En superficies transitables, se recomiendan 2 ó 3 manos. En superficies más sujetas a desgaste, Floor Prestige puede protegerse con Barniz Parquet y Muebles RP2260. *Secado.* Ventile muy bien la habitación para permitir que Floor Prestige se seque correctamente. Para un secado correcto, evite aplicar en exceso; un peso excesivo puede impedir un secado en profundidad, dejando el esmalte blando y con menos rendimiento.

### REPINTADO

Barniz Parquet y Muebles RP2260.

### ENVASE

0,75 L      2,5 L



**RB2070**  
TÓRTOLA

**RB2170**  
PAPIRO

**RB2270**  
CEMENTO

**RB2370**  
PLOMO

**RB2470**  
ANTRACITA

**RB2570**  
TITANIO

	Conservar > 5°C
	Pintar > 10°C
	Listo para el uso
	Brocha Pistola Rodillo
	Rendimiento 14 m²/L
	Mezclar bien antes de usar
	Seco al tacto 2 h
	Secado entre manos 4-6 h
	Secado final 24-72 h
	Contenido en sólidos $43 \pm 5\%$
	Viscosidad DIN4 70 ± 10"
	Peso específico $1,2 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$
	pH $8,5 \pm 1,0$
	Brillo 20



Mira nuestras video guías

**HACCP**



## RBNT70 RBBC70 BASE NEUTRA Y BLANCA FLOOR PRESTIGE

### CAMPOS DE USO

Superficies de cerámica, azulejos, gres, piedra, hormigón, terracota, paredes, madera, vidrio, plástico, PVC, metal.

### INFORMACIÓN SOBRE EL PRODUCTO

La base blanca y neutra de Floor Prestige debe ser pigmentada para garantizar una alta cubrición y un fuerte poder de adhesión, igual que los colores listos. Es muy resistente a las pisadas y a la abrasión y es apto también para superficies muy transitadas. Para la pigmentación de RBNT70 y RBBC70 no superar la adición del 10% de pastas EY---M690. Su formulación es inodora y con bajas emisiones de COV. La base blanca y neutra de Floor Prestige se puede lavar, tiene muy alta cubrición y una gran adherencia sobre todas las superficies limpiadas con esmero. En el caso de superficies ya esmaltadas, hay que comprobar si un lijado ligero de la capa anterior es necesario. Adicionar la base blanca y neutra de Floor Prestige al 4% con Promotor de Adherencia RY0406 para repintar pavimentos tanto en interior como en exterior. RY0406 refuerza la unión con la superficie a recubrir y aumenta la resistencia del barniz. **No se aplica imprimación. Producto idóneo para los lugares sometidos a la norma HACCP. El producto está certificado y cumple la norma UNI 11021:2002.**

### INSTRUCCIONES DE USO

**Antes de la aplicación.** Eliminar el polvo y la grasa con acetona. No utilice otros desengrasantes y diluyentes comerciales: pueden dejar residuos en la superficie y comprometer la adherencia de la base pigmentada de Floor Prestige. *Cómo preparar una superficie a la que se ha aplicado cera.* Antes de aplicar la base pigmentada de Floor Prestige, elimine la cera con un eliminador de cera; después aclare y desengrasé con acetona. *Cómo preparar una superficie muy lisa.* En superficies especialmente lisas, por ejemplo mármol, matizar con papel de lija para metal de grano 220. Es esencial eliminar completamente el polvo. El matizado y el decapado, específicamente indicados para el tratamiento de soportes lisos, son operaciones útiles para cualquier superficie, ya que favorecen la adherencia de la pintura. *Cómo tratar las juntas.* Las juntas de las baldosas tradicionales son porosas. Por ello, acumulan suciedad que puede comprometer la adherencia de la esmalte y el resultado estético. La limpieza de las juntas es importante y debe hacerse mecánicamente con un cepillo de acero u otras herramientas. *Cómo tratar las superficies sometidas a estrés extremo.* En superficies sometidas a grandes estreses químicos y/o mecánicos (baños, suelos de gimnasios, suelos de laboratorios, clínicas, peluquerías, peluquerías de animales, etc.), la base pigmentada de Floor Prestige puede adicionarse con un 4% de Promotor de Adherencia RY0406. El Promotor de Adherencia refuerza la relación con la superficie a recubrir y aumenta la resistencia del esmalte. **Aplicación.** Aplicar el producto sobre la superficie. Antes de aplicar la segunda mano, esperar al menos de 2 a 4 horas para que se seque, dependiendo de las condiciones ambientales. En superficies transitables, se recomiendan 2 ó 3 manos. En superficies más sujetas a desgaste, la base pigmentada de Floor Prestige puede protegerse con Barniz Parquet y Muebles RP2260. **Secado.** Ventile muy bien la habitación para permitir que Floor Prestige se seque correctamente. Para un secado correcto, evite aplicar en exceso; un peso excesivo puede impedir un secado en profundidad, dejando el esmalte blando y con menos rendimiento.

### REPINTADO

Barniz Parquet y Muebles RP2260.

### ENVASE

RNNT70 0,92 kg 4,6 kg

RBBC70 1 kg 5 kg



**RBNT70**  
BASE NEUTRA 20 GLOSS

**RBBC70**  
BASE BLANCHE 20 GLOSS

	Conservar > 5°C
	Pintar > 10°C
	Debe ser pigmentada
	Brocha Pistola Rodillo
	Rendimiento 10-14 m²/L
	Mezclar bien antes de usar
	Seco al tacto 2 h
	Secado entre manos 4-6 h
	Secado final 24-72 h
	Tránsito después 72 h
	Contenido en sólidos 43 ± 5 %
	Viscosidad DIN4 70 ± 10"
	Peso específico RBNT70 1,08 ± 0,03 g/cm³ RBBC70 1,18 ± 0,03 g/cm³
	pH 8,5 ± 1,0
	Brillo 20 ± 10

**HACCP**