



## RB2x70 FLOOR PRESTIGE

### DOMAINE D'UTILISATION

Surfaces en céramique, grès, pierre, béton, terre cuite, mur, bois, verre, plastique, PVC, métal.

### INFORMATIONS

Floor Prestige est une peinture mate mono-composante haute technologie pour la rénovation des sols et de toute surface. Il s'agit d'un produit très résistant à la circulation et à l'abrasion et il est adapté aussi aux surfaces très fréquentées. Sa formulation est inodore et à faible teneur en COV. Floor Prestige est un produit lavable avec un grand pouvoir couvrant qui adhère à toute surface, nettoyée soigneusement. En cas de surfaces déjà peintes, il faut vérifier si un léger ponçage de la vieille couche est nécessaire. Ajoutez le Promoteur d'Adhérence RY0406 en raison de 4 % au produit Floor Prestige pour vernir les sols intérieurs et extérieurs. RY0406 renforce le lien avec la surface à recouvrir et augmente la résistance du vernis. **Pas de primaire. Ce produit est adapté pour les lieux sujets à la norme HACCP. Ce produit est certifié et il est conforme à la norme UNI 11021 : 2002.**

### INSTRUCTIONS

**Avant l'application.** Avant d'appliquer le produit il faut enlever poussières et graisses avec acétone. N'utilisez pas d'autres dégraissants ou diluants présents sur le marché : ils vont laisser des résidus sur la surface qui peuvent compromettre l'adhérence de Floor Prestige. **Comment préparer une surface traitée à la cire.** Avant d'appliquer Floor Prestige, enlevez la cire avec un solvant pour cire, ensuite rincez et nettoyez avec acétone. **Comment préparer une surface très lisse.** Sur des surfaces particulièrement polies, par exemple le marbre, il faut poncer légèrement avec papier abrasif pour métal 220. L'enlèvement complet des poussières est fondamental. Le ponçage léger, spécifiquement indiqué pour les surfaces lisses, est une opération utile à toute surface pour améliorer l'accrochage du vernis. **Comment traiter les joints du carrelage.** Les joints du carrelage sont poreux. Pour cette raison, ils accumulent la saleté, qui peut compromettre l'adhérence du vernis et le résultat esthétique. Le nettoyage des joints du carrelage est très important et il faut l'effectuer mécaniquement avec une brosse en acier ou d'autres outils. **Comment traiter les surfaces soumises au stress extrême.** Sur les surfaces soumises à de très fortes sollicitations chimiques et/ou mécaniques (baignoires, sols de gymnases, carrelages de laboratoires, ambulatoires, salons de coiffures, salons de toilettage...) on peut rajouter 4% de Promoteur d'Adhérence RY0406 à Floor Prestige. Le Promoteur d'Adhérence améliore le lien entre la surface à peindre et augmente l'accrochage du vernis. **Application.** Appliquez le produit sur la surface. Avant l'application de la deuxième couche, attendez au moins 2-4 heures, selon les conditions environnementales. Sur les surfaces à circuler, l'application de 2-3 couches est conseillée. Sur les surfaces très soumises à l'usure Floor Prestige peut être protégé avec Vitrificateur Parquet et Meubles RP2260. **Séchage.** Aérez soigneusement les locaux pour favoriser le séchage correct de Floor Prestige. Pour un séchage optimal, il faut éviter des applications abondantes : un excès de produit peut empêcher le séchage en profondeur, en laissant la peinture humide et avec des prestations réduites.

### SURVERNISSAGE

Vitrificateur parquet et meubles RP2260.

### EMBALLAGE

0,75 L      2,5 L



**RB2070**  
GRIS TOURTERELLE

**RB2170**  
PAPYRUS

**RB2270**  
CIMENT

**RB2370**  
GRIS PLOMB

**RB2470**  
ANTHRACITE

**RB2570**  
TITANE

	Conservation > 5°C
	Application > 10°C
	Prêt à l'emploi
	Pinceau Pistolet Rouleau
	Rendement 14 m²/L
	Bien mélanger avant l'emploi
	Sec au toucher 2 h
	Séchage entre les couches 4-6 h
	Séchage final 24-72 h
	Extrait sec $43 \pm 5\%$
	Viscosité DIN4 70 ± 10"
	Poids spécifique $1,2 \pm 0,1 \text{ g/cm}^3$
	pH $8,5 \pm 1,0$
	Gloss 20

**HACCP**



## RBNT70 RBBC70 BASE NEUTRE ET BLANCHE FLOOR PRESTIGE

### DOMAINE D'UTILISATION

Surfaces en céramique, grès, pierre, béton, terre cuite, mur, bois, verre, plastique, PVC, métal.

### INFORMATIONS

La base blanche et neutre Floor Prestige doit être pigmentée afin de garantir une couverture élevée et une forte adhérence sur toutes les surfaces, comme les couleurs prêtes à l'emploi. Il s'agit d'un produit très résistant à la circulation et à l'abrasion et il est adapté aussi aux surfaces très fréquentées. Pour la pigmentation de RBNT70 et RBBC70, ne pas dépasser l'ajout de 10% de pâtes EY---M690. Sa formulation est inodore et à faible teneur en COV. La base blanche et neutre Floor Prestige est un produit lavable avec un grand pouvoir courant qui adhère à toute surface, nettoyée soigneusement. En cas de surfaces déjà peintes, il faut vérifier si un léger ponçage de la vielle couche est nécessaire. Ajoutez le Promoteur d'Adhérence RY0406 en raison de 4 % à la base blanche et neutre Floor Prestige pour vernir les sols intérieurs et extérieurs. RY0406 renforce le lien avec la surface à recouvrir et augmente la résistance du vernis. **Pas de primaire. Ce produit est adapté pour les lieux sujets à la norme HACCP. Ce produit est certifié et il est conforme à la norme UNI 11021 : 2002.**

### INSTRUCTIONS

**Avant l'application.** Avant d'appliquer le produit il faut enlever poussières et graisses avec acétone. N'utilisez pas d'autres dégraissants ou diluants présents sur le marché : ils vont laisser des résidus sur la surface qui peuvent compromettre l'adhérence de la base pigmentée Floor Prestige. **Comment préparer une surface traitée à la cire.** Avant d'appliquer la base pigmentée Floor Prestige, enlevez la cire avec un solvant pour cire, ensuite rincez et nettoyez avec acétone. **Comment préparer une surface très lisse.** Sur des surfaces particulièrement polies, par exemple le marbre, il faut poncer légèrement avec papier abrasif pour métal 220. L'enlèvement complet des poussières est fondamental. Le ponçage léger, spécifiquement indiqués pour les surfaces lisses, est une opération utile à toute surface pour améliorer l'accrochage du vernis. **Comment traiter les joints du carrelage.** Les joints du carrelage sont poreux. Pour cette raison, ils accumulent la saleté, qui peut compromettre l'adhérence du vernis et le résultat esthétique. Le nettoyage des joints du carrelage est très important et il faut l'effectuer mécaniquement avec une brosse en acier ou d'autres outils. **Comment traiter les surfaces soumises au stress extrême.** Sur les surfaces soumises à de très fortes sollicitations chimiques et/ou mécaniques (baignoires, sols de gymnases, carrelages de laboratoires, ambulatoires, salons de coiffures, salons de toilettage...) on peut rajouter 4% de Promoteur d'Adhérence RY0406 à la base pigmentée Floor Prestige. Le Promoteur d'Adhérence améliore le lien entre la surface à peindre et augmente l'accrochage du vernis. **Application.** Appliquez le produit sur la surface. Avant l'application de la deuxième couche, attendez au moins 2-4 heures, selon les conditions environnementales. Sur les surfaces à circuler, l'application de 2-3 couches est conseillée. Sur les surfaces très soumises à l'usure la base pigmentée Floor Prestige peut être protégée avec Vitrificateur Parquet et Meubles RP2260. **Séchage.** Aérez soigneusement les locaux pour favoriser le séchage correct de la base pigmentée Floor Prestige. Pour un séchage optimal, il faut éviter des applications abondantes : un excès de produit peut empêcher le séchage en profondeur, en laissant la peinture humide et avec des prestations réduites.

### SURVERNISSAGE

Vitrificateur Parquet et Meubles RP2260.

### EMBALLAGE

RNNT70 0,92 kg 4,6 kg

RBBC70 1 kg 5 kg



**RBNT70**  
BASE NEUTRA 20 GLOSS



**RBBC70**  
BASE BLANCA 20 GLOSS

	Conservation > 5°C
	Application > 10°C
	Doit être pigmentée
	Pinceau Pistolet Rouleau
	Rendement 10-14 m²/L
	Bien mélanger avant l'emploi
	Sec au toucher 2 h
	Séchage entre les couches 4-6 h
	Séchage final 24-72 h
	Trafic après 72 h
	Extrait sec $43 \pm 5\%$
	Viscosité DIN4 70 ± 10"
	Poids spécifique RNNT70 $1,08 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$ RBBC70 $1,18 \pm 0,03 \text{ g/cm}^3$
	pH $8,5 \pm 1,0$
	Gloss $20 \pm 10$

**HACCP**